

Olej do obróbki metali
Finery Metal Working Fluid 12 ES

Zastosowanie

Finery Metal Working Fluid 12ES wysokoolejowy koncentrat tworzący mleczne emulsje. W postaci wodnej emulsji chłodząco-smarującej stosowany jest przy obróbce stali, żeliwa i metali nieżelaznych oraz ich stopów. Emulsje oleju Finery Metal Working Fluid 12ES powinny być sporządzone przy użyciu wody o twardości nie wyższej niż, 15°N. Zalecane stężenia robocze emulsji opartej na Finery Metal Working Fluid 12ES, w zależności od rodzaju obróbki i obrabianego materiału: szlifowanie (3÷5%), toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie (5÷10%), gwintowanie (10÷15%).

Application

Finery Metal Working Fluid 12ES emulsifying oil in form of water based cooling and lubricating emulsion is applied in machining of steel, cast iron and non-ferrous metals and their alloys. Recommended concentration of Finery Metal Working Fluid 12ES based emulsion (with water of hardness of 15°N) depending on the machining kind and material type: grinding (3-5%), turning, milling, drilling, reaming (5-10%), threading (10-15%).

Normy, specyfikacje (Standards, specifications)

PN-90/C-96099

ISO 6743/7 - MAA, MAF, MAG

DIN 51 385 nr SEMW

Parametry fizykochemiczne (Physical and chemical properties)

Parametry (Specifications)	Finery Metal Working Fluid 12ES
Temperatura płynięcia, [°C] (Pour point)	-12
pH, 5% emulsja w wodzie o twardości 15°N (pH, 5% emulsion in water)	9,2
Wygląd, 5% emulsja (Appearance at 20°C, 5% emulsion in water)	Mleczna, biała emulsja
Zdolność ochrony przed korozją na płytkach stalowych metodą Herberta (Corrosiveness to steel, Herbert test)	H0
Uwaga: powyższe wartości parametrów fizyko-chemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczone w orzeczeniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu. (Note: The above values of physico - chemical parameters are typical values. The actual values are placed in the judgment laboratory attached to each batch of product)	